## 附件 2

## 机电产品再制造试点单位基本信息表

单位名称: (单位公章) 填表人: 联系电话: 单位名称 详细地址 邮编 法人代表 手机 联系人 手机 办公电话 邮箱 员工总数 传真 □国有 □集体 □民营 □中外合资 □港澳台 □外商独资 合资企业介绍合资股比及合资外方的基本情况: 企业类型 再制造业务是否 □是 (附营业执照) □否 成立独立法人 □已建 □在建 □未建 是否建立逆向物 □其他旧件回收渠道(请注明): 流体系 □已建 □在建 □未建 是否建立再制造 □其他产品销售渠道(请注明): 产品销售体系 是否成立再制造 □是 (附研发成果清单或专利申请文件) □否 技术研发中心 是否制定再制造 产品技术要求和 □是(附相关制度管理文件) □否 工艺技术规范 是否通过质量管 □通过 IS09000 认证 (**附认证文件**) □正在认证 IS09000 理体系认证 □已建立质量管理制度(附制度文件) □未建质量管理制度 □通过 IS014001 认证(**附认证文件)** 是否通过环境保 □正在认证 IS014001 护体系认证 □已建立环境保护制度**(附制度文件)** □未建环境保护制度 是否通过清洁生 □已通过审核 (附审核文件) □正在实施审核 产审核 □未实施审核 再制造产品认定 | □有认定产品并使用标识(附认定文件) □有认定产品未使用标识 及标识使用情况 □无认定产品

再制造主要产品		
已获认定的再制造产品		
	回收及存储设施	
	旧件拆解工具及专用设备	工艺及专 备 检测工艺 具设备 何参数检 生能检测、 等) 品加工工
再制造主要工艺备 主要设备 <b>技工艺及场</b> <b>化文具设备</b> <b>图片</b>	旧件清洗工艺及专用工具设备	
	旧件质量检测工艺 及专用工具设备 (包括几何参数检 测、力学性能检测、 无损检测等)	
	再制造产品加工工 艺及专用设备(包 括尺寸修理、表面 修复等)	
	再制造产品装配工艺及专用工具设备	
	再制造产品质量检测检验设备	

再制造企业主要营运指标   总资产(万元)     有機收入(万元)   利润(万元)     利润(万元)   利润(万元)     利润(万元)   (多个产品请分别填写,可另附表)     (多个产品请分别填写,可另附表)   设计生产能力(台、套)     现有生产能力(台、套)   实际产量(台、套)     实际产量(台、套)   再制造产品销售额(万元)     再制造生产技术人员   生产人员总数(人)     两制造学品销售额(万元)   中报单位     市制造综合指标   中报单位     市制造部分资源化率(%)   年月     推荐单位   审查意见     推荐单位   市教章意见	主要打	<b>省标(含预期目标)</b>	2011	2012	2013	2014		
再制造企业主要 管运指标 销售收入 (万元) 利润 (万元) 利税 (万元) 资产负债率 (%)   再制造产品生产能力 能力 (多个产品请分别填写,可另附表) 设计生产能力 (合、套) 现有生产能力 (合、套) 实际产量 (合、套) 再制造产品流通能力   再制造产品流通能力 旧件回收量 (合、套) 再制造产品销售额 (万元)   再制造单产技术人员 生产人员总数 (人) 研发人员总数 (人)   再制造综合指标 田件利用率 (%,按重量计算) 不可再制造部分资源化率 (%)   申报单位意见 年月日   推荐单位审查意见 申报单位: (盖章)   推荐单位官意见 (盖章)								
营运指标 利润 (万元)   利税 (万元) 资产负债率(%)   再制造产品生产能力 (多个产品请分别填写,可另附表)   可料选产品生产能力 (公会会)   再制造产品流通能力 四种回收量(合、套)   再制造产品销售量(合、套) 再制造产品销售额(万元)   再制造产品销售额(万元)   再制造产品销售额(万元)   再制造外合指标 中报单位   中报单位   意见   申报单位: 年月日   推荐单位   审查意见   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐单位   推荐审查单位: (盖章)								
利稅 (万元)   资产负债率 (%)   (多个产品请分别填写,可另附表)   设计生产能力 (合、套) 现有生产能力 (合、套) 实际产量 (合、套) 实际产量 (合、套) 实际销量 (合、套)								
再制造产品生产能力 (查、率)   (多个产品请分别填写,可另附表)     再制造产品生产能力 (台、套)   (现有生产能力 (台、套)     现有生产能力 (台、套)   现有生产能力 (台、套)     实际销量 (台、套)   用制造产品销售量 (台、套)     再制造产品销售量 (台、套)   再制造产品销售额 (万元)     再制造产品销售额 (万元)   生产人员总数 (人)     时代利用率 (%,按重量计算)   不可再制造部分资源化率 (%)     中报单位意见   申报单位:     意见   申报单位:     推荐单位审查意见   推荐审查单位:   (盖章)								
(多个产品请分别填写,可另附表)     再制造产品生产能力(台、套)   现有生产能力(台、套)     现有生产能力(台、套)   现有生产能力(台、套)     实际产量(台、套)   四件回收量(台、套)     再制造产品销售额(万元)   生产人员总数(人)     研发人员总数(人)   研发人员总数(人)     两步公司总数(人)   四件利用率(%,按重量计算)     不可再制造部分资源化率(%)   不可再制造部分资源化率(%)     申报单位意见   年月日     推荐单位审查意见   推荐审查单位: (盖章)								
再制造产品生产能力(台、套)   现有生产能力(台、套)     现有生产能力(台、套)   现有生产能力(台、套)     实际产量(台、套)   国件回收量(台、套)     再制造产品流通能力   再制造产品销售额(万元)     再制造产品销售额(万元)   生产人员总数(人)     研发人员总数(人)   研发人员总数(人)     可用制造部分资源化率(%)   不可再制造部分资源化率(%)     申报单位意见   年月日     推荐单位审查意见   推荐审查单位: (盖章)	工机体之口小之							
能力								
実际产量(台、套)		现有生产能力(台、套)						
再制造产品流通能力   旧件回收量(台、套)     再制造产品销售量(台、套)   再制造产品销售额(万元)     再制造生产技术人员总数(人)研发人员总数(人)研发人员总数(人)旧件利用率(%,按重量计算)不可再制造部分资源化率(%)   (盖章)     申报单位意见   申报单位:     推荐单位审查意见   (盖章)     推荐审查单位:   (盖章)	配刀	实际产量(台、套)						
再制造产品销售量(合、套)   再制造产品销售额(万元)   再制造产品销售额(万元)   要求人员总数(人)   研发人员总数(人)   研发人员总数(人)   不可再制造部分资源化率(%)   申报单位   意见   推荐单位   审查意见   推荐审查单位: (盖章)		实际销量(台、套)						
能力 再制造产品销售額 (万元)	再制洪产只海海							
再制造生产技术								
人员   研发人员总数(人)     旧件利用率(%,按重量计算)   不可再制造部分资源化率(%)     申报单位   意见     申报单位:   (盖章)     年月日   日     推荐单位   审查意见     推荐审查单位:   (盖章)								
再制造综合指标   旧件利用率(%,按重量计算)     不可再制造部分资源化率(%)   申报单位:     意见   申报单位:     年 月 日     推荐单位:   维荐审查单位:     推荐审查单位:   (盖章)								
中报单位 意见 申报单位: (盖章) 年 月 日 推荐单位 审查意见	人员							
中报单位 意见 申报单位: (盖章) 年 月 日 推荐单位 审查意见	再制造综合指标							
推荐单位 审查意见 推荐审查单位: (盖章)		申报单位:			(盖章)			
审查意见 推荐审查单位: (盖章)		1 4/1 12.	年					
		推荐审查单位	<u>ī:</u>		(盖章	: )		
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		月 日	_ ,	•		

注: 1. 旧件利用率指旧件通过再制造转化成新品的部分占总体的比率。不可再制造部分资源化率指旧件中不能再用于再制造的部分重新利用的比率。

2. 此表应随附表内各说明项的相关证明材料和数据测算说明。